



Pour plus d'informations, des téléchargements et des vidéos, visitez la page MISTRAL MDX sur notre site Web



Caractéristiques

- Puissance disponibles de 33 kW et 56 kW
- Pompe à chaleur air-air système VRF
- · Refroidissement en chauffage
- · Large plage de températures
- · Unité intérieure avec ventilateur EC
- Efficacité énergétique
- Longueur de la conduite : (90m MDX 33/ 170m MDX 56)
- · Réfrigérant: R410a
- · En option : pompe à condensats intégrée

Chauffage et refroidissement durables avec le Mark MISTRAL MDX

Le Mark MISTRAL MDX est un système VRF spécialement conçu pour le chauffage et le refroidissement à haut rendement énergétique des grands espaces. La combinaison d'une pompe à chaleur air-air (unité extérieure) et d'un réchauffeur/refroidisseur d'air compact (unité intérieure) garantit d'excellentes performances. Grâce aux nombreuses possibilités de réglage, l'installation peut être entièrement adaptée à l'utilisation du bâtiment et aux souhaits des utilisateurs.

Grâce aux grandes longueurs des conduites disponibles (90 m MDX 33/170 m MDX 56) et à la large gamme de températures, le MISTRAL MDX offre de nombreuses possibilités d'application. Il convient au chauffage et au refroidissement des garages, des entrepôts, des ateliers, des centres de distribution, des salles d'exposition, etc.

Température ambiante (unité intérieure) :

- · Chauffage: +17°C +43°C
- Refroidissement: +7°C +25°C



Dimensions - unité intérieure



Dimensions - unité extérieure

1120

MDX 56

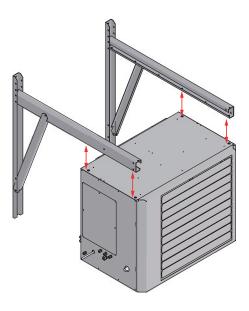
MDX 33

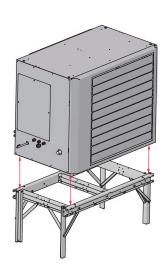
Informations techniques

Туре			MDX 33	MDX 56
Capacité		НР	12	20
Capacité nominale ²		kW	37,5	63,0
Puissance absorbée ²		kW	9,08	19,21
Capacité nominale ³		kW	30,7	51,6
Puissance absorbée ³		kW	10,79	22,83
SCOP			3,96	4,31
Capacité nominale ¹		kW	33,5	56
Absorbed power ¹		kW	15,3	32,2
SEER 1			6,77	6,45
Données électriques				
Alimentation		Ph/V/Hz	3/380-415/50	3/380-415/50
Courant absorbé nominale		А	19,6	35
Courant maximum		А	26,4	45,9
Protection fusible		А	32	50
Caractéristiques du réfrigérant				
Réfrigérant			R410A	R410A
Capacité de réfrigération ⁴		kg	8	17 5
DC Inverter compressor		no./type	1 / Rotary DC Inverter	2 / Scroll DC Inverter
Raccords des conduites	Liquide	Ø inch	1/2"	5/8"
	Gaz	Ø mm	28	28
Distance entre l'unité intérieure et l'unité extérieure	min	m	2	2
	max	m	90	170
Différence de hauteur maximale		m	40	90
Spécifications unité extérieure				
Dimensions H x L x P		mm	1120x1558x528	1340x1635x825
Poids net		kg	157	344
Niveau de pression acoustique (5 m)	max	dB(A)	47	52
Débit d'air	max	m³/h	11300	17000
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-5 ~ +48	-5 ~ +48
	Chauffage	°C	-20 ~ +24	-23 ~ +24
Spécifications unité intérieure				
Poids		kg	112	160
Débit d'air	max	m³/h	6600	11200
Niveau de pression acoustique (5 m) @ debit d'air max		dB(A)	53	56
Worp		m	19	22
Raccords des conduites	Liquide	Ø mm (inch)	12,7 (1/2")	15,8 (5/8")
	Gaz	Ø mm	28	28
Alimentation		Ph/V/(Hz)kW	1/230/(50)0,24	1/230/(50)0,48
Plage de températures	Refroidissement	°C	+17 ~ +43	
	Chauffage	°C	+7 ~	+25
) T () () () () () () () () ()				

- 1 Température intérieure 27°C DB, 19°C WB; température extérieure 35°C DB; longueur équivalente de la conduite de réfrigérant 7,5 m sans différence de hauteur.
- ² Température intérieure 20°C DB, 19°C WB; température extérieure 7°C DB, 6°C WB; longueur équivalente de la conduite de réfrigérant 7,5 m sans différence de hauteur.
- ³ Température intérieure 16°C DB, 19°C WB; température extérieure -19,8°C DB, -20°C WB; longueur équivalente de la conduite de réfrigérant 7,5 m sans différence de hauteur.
- ⁴ Hors recharge de la conduite de liquide
- $^{\rm 5}~$ 5,2 kg de recharge sur site, à l'exclusion de la recharge de la conduite de liquide.

Montage / Suggestion de positionnement





Réglages

